

*Cylindres de calandre,
cylindres mélangeurs
et cylindres lisseurs*

Breitenbach, le spécialiste des cylindres

Calandrer, presser, mélanger et lisser ...

...pour ces procédés de production, des cylindres de précision sont utilisés afin de garantir des produits finis possédant des caractéristiques optimales.

Il est évident que les cylindres utilisés à ces fins doivent satisfaire aux exigences les plus élevées. L'exécution parfaite de la préparation, du traitement et de la transformation de matériaux formés en bande ne peut être assurée que par des cylindres qui ont une précision maximale de géométrie, de concentricité et d'état de surface.

Dans le monde entier, nous comptons comme clients, aussi bien les constructeurs de machines et d'équipements pour le traitement et la transformation de matériaux formés en bande, tels que papier, feuille plastique ou caoutchouc etc. ainsi que les utilisateurs finaux de ces machines et de ces équipements. Nos cylindres sont livrés selon les dimensions et les exécutions requises



Grâce à la coopération étroite avec nos clients, nous connaissons bien leurs applications spécifiques. L'orientation ciblée de notre gamme de production et de nos prestations nous permet de répondre parfaitement aux besoins de nos clients et de mettre également au point des produits qui satisfont d'ores et déjà aux exigences futures.

Chez Breitenbach, les cylindres sont, soit produits selon les spécifications de nos clients, soit étudiés et produits en coopération étroite avec l'utilisateur final. Ainsi, les contraintes mécaniques et thermodynamiques sont prises en considération. Nous attachons une grande importance au contrôle systématique (à 100%). Chaque étape de la production est entièrement référencée en suivant le système d'assurance de la qualité interne adopté dans notre société. Recherche et développement sont considérés comme des moyens pour améliorer continuellement les matières, les procédés, les produits et les services.

Types

Breitenbach fournit des cylindres de calandre, des cylindres mélangeurs et des cylindres lisseurs qui peuvent être exécutés selon les différents principes de construction:

- cylindres monoblocs
- cylindres à compartiments
- cylindres à alésage central
- cylindres à trous périphériques
- cylindres avec tourillons frettés ou rapportés
- cylindres en construction acier mécano-soudé
 - avec simple ou double enveloppe
 - avec double enveloppe et perforations hélicoïdales entre l'enveloppe interne et externe
 - avec double enveloppe avec corps intérieur monobloc et perforations spirales, hélicoïdales
 - avec enveloppe pour cylindres en S

Les cylindres sont chauffés ou refroidis au moyen de vapeur, d'eau, d'huile ou par chauffage électrique.

Matières

En tant que producteur de cylindres disposant de sa propre fonderie, Breitenbach est en mesure de proposer ses cylindres en diverses matières, par exemple:

- en fonte sous coquille (coulée uniforme)
- en fonte sous coquille avec noyau en fonte nodulaire (coulée composite)
- fonte grise
- en coulée spéciale fortement alliée au chrome (haut chrome)
- en acier forgé
- en aciers de construction et aciers traités

Usinage

Chez Breitenbach, les cylindres sont produits en utilisant des machines CNC pour l'ensemble des procédés de fabrication, une précision maximale est garantie concernant la cylindricité, la concentricité et la qualité de la surface. De plus, tous les types de bombage et de profilé de table sont possibles. Selon l'application prévue, les cylindres peuvent être pourvus d'une finition de surface spéciale, par exemple en:

- finition mate
- finition gravée
- finition ondulée.

Au moyen de système de chauffage à l'huile ou à l'eau, des températures maximales de rectification de 300°C sont atteintes, ce qui assure une précision optimale du cylindre lorsqu'il est chauffé à la température de fonctionnement. Notre savoir-faire, qui est le résultat de la recherche constante et du développement continu dans le domaine de la superfinition, nous permet même de produire des cylindres avec un finissage poli-miroir.

Revêtements

La table de cylindre peut être pourvue d'un revêtement approprié, par exemple:

- chrome dur, appliqué en une ou deux couches
- nickel, également en couche composite Ni/Cr
- couches appliquées par vaporisation au pistolet
- caoutchouc, polyuréthane et autres revêtements en matière plastique

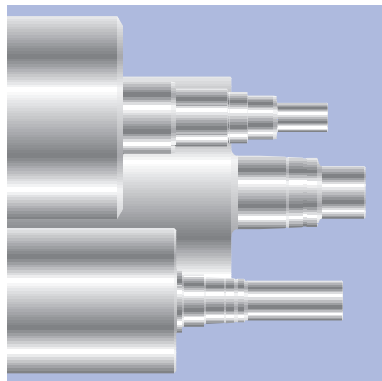
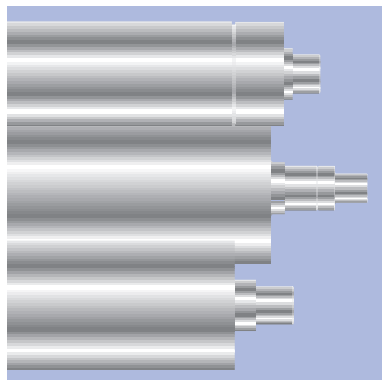
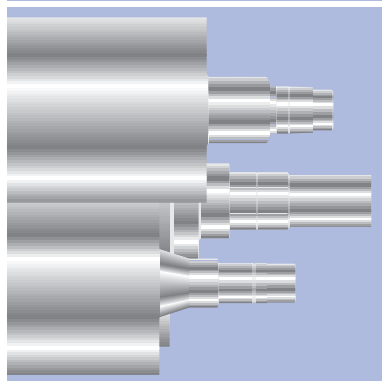
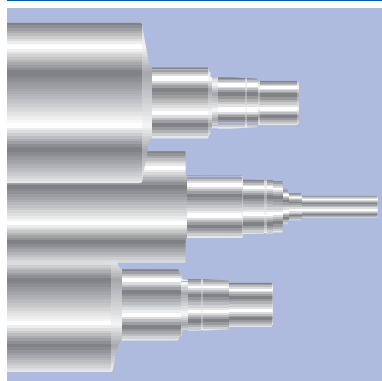
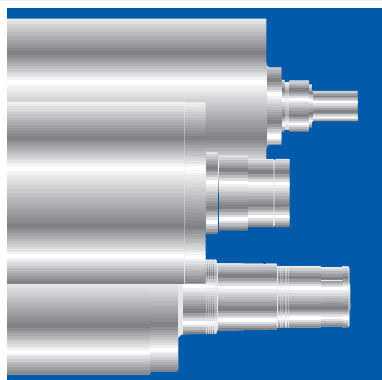


Service

La société Breitenbach, en plus de toutes les fabrications de cylindres neufs, peut offrir également de réparer et de rénover des cylindres existants.

Disposant d'une expérience de plus de 135 ans, nous sommes le partenaire idéal pour effectuer les travaux de:

- nouveaux revêtements
- rectification
- rectification à chaud
- réparation ou remplacement de tourillons
- conversion de systèmes de chauffage
- étanchéité de cylindres ou
- épuration intérieur.



Autres produits de notre gamme:

- *Cylindres de revêtement et d'application*
- *Cylindres de chauffage et de refroidissement*
- *Cylindres d'aménagement et de guidage*
- *Cylindres broyeurs pour l'industrie alimentaire et d'aliments pour animaux*
- *Service*

**LEONHARD
BREITENBACH
GMBH**

Siège social:

Walzenweg 60
D-57072 Siegen-Trupbach
Allemagne

Adresse postale:

Postfach 11 11 52
D-57081 Siegen
Allemagne

Téléphone: +49 (271) 37 58-0
Télécopieur: +49 (271) 37 58-290
e-mail: office@breitenbach.de

www.breitenbach.de