

Nouveau revêtement

C'est l'application du cylindre qui détermine sa surface. Le revêtement approprié est sélectionné selon les exigences spécifiques du client. Nous proposons entre autre des revêtements dans les matières suivantes:

- chrome dur
- caoutchouc
- nickel
- polyuréthane
- métaux et alliages (p.ex. cuivre, acier, acier inoxydable)
- couches appliquées par projection thermique (p.ex. métal, matières dures, céramique)

Notre service comprend non seulement les nouveaux revêtements mais encore l'enlèvement des revêtements usés ou abîmés, de la préparation du cylindre selon la méthode de revêtement choisie, en passant par l'application du nouveau revêtement à la finition du cylindre: toujours selon vos conditions d'application spécifiques et suivant les exigences de la matière de revêtement.

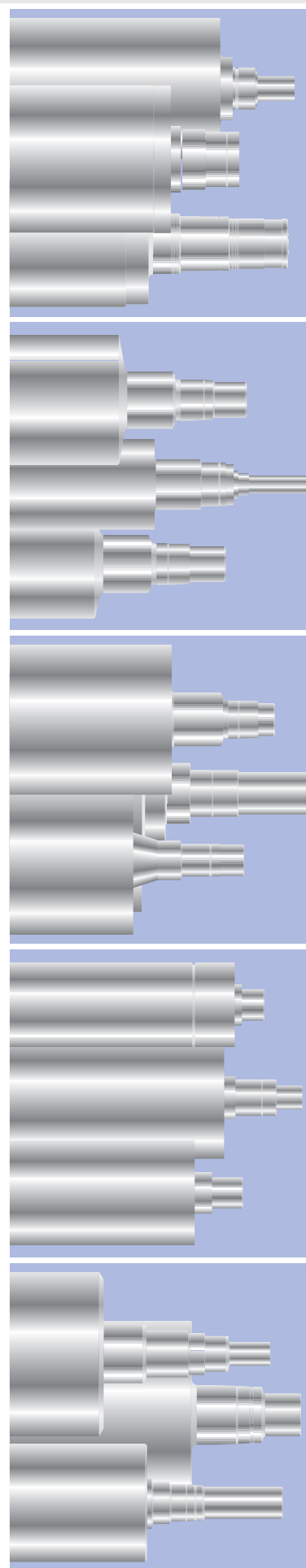
Equilibrer

Une rotation des cylindres sans vibrations améliore, de façon considérable, le processus de laminage, de broyage et de mouture. En outre, les paliers et les entraînements sont protégés, ce qui augmente nettement la durée de vie des machines de nos clients. BREITENBACH propose un équilibrage des cylindres à commande électronique avec une précision maximale, statique ou dynamique, à deux ou trois niveaux.

Travail à façon

BREITENBACH propose un travail à façon dans les domaines de rectification, de tournage et de fraisage, peu importe qu'il s'agisse de la rectification des arbres de transmission, du fraisage des arêtes vives ou de la préparation des rainures ou des cannelures dans les cylindres.

Il va sans dire que nous travaillons, outre les cylindres, tout autre composant à symétrie de révolution.



Autres produits de notre gamme:

- Cylindres de calandre, cylindres mélangeurs et cylindres lisseurs
- Cylindres de revêtement et d'application
- Cylindres de chauffage et de refroidissement
- Cylindres d'amenage et de guidage
- Cylindres broyeurs pour l'industrie de denrées alimentaires et d'aliments pour animaux

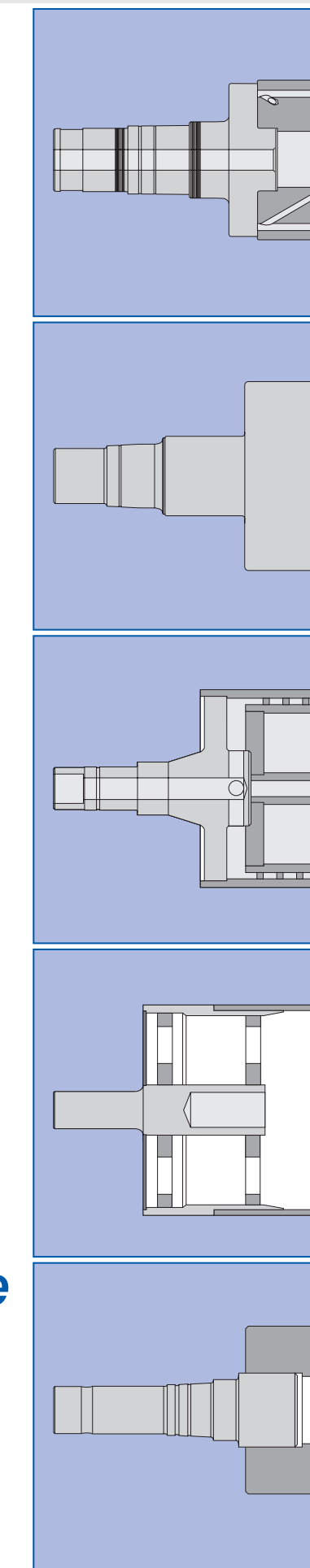
LEONHARD BREITENBACH GMBH

Siège social:
Walzenweg 60
57072 Siegen-Trupbach
Allemagne

Adresse postale:
Postfach 11 11 52
57081 Siegen, Allemagne

Téléphone: +49 (271) 37 58-0
Télécopieur: +49 (271) 37 58-290
e-mail: office@breitenbach.de

<http://www.breitenbach.de>



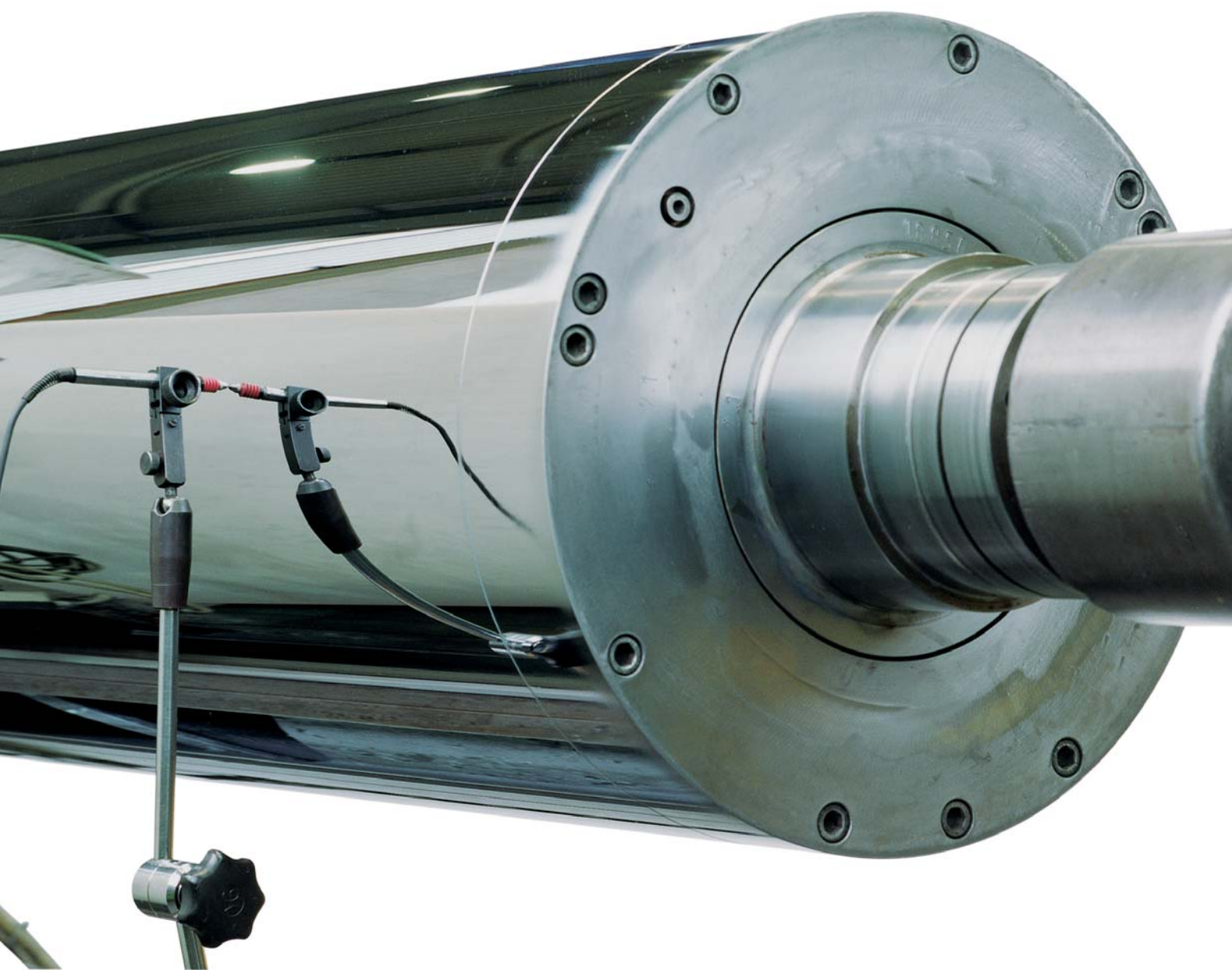
Service

Ce que nous entendons par service...

Chez nous, le service pour les cylindres va au-delà d'une rectification et d'une réparation. Avec BREITENBACH, vous avez toujours un interlocuteur compétent qui répondra à toutes vos questions concernant les cylindres. BREITENBACH, cela signifie avant tout une qualité parfaite d'un seul fournisseur et un service sans compromis. Nous sommes concernés par vos problèmes et tâchons de leur trouver des solutions dans les plus brefs délais.

Qu'il s'agisse d'un devis ou d'une étude de faisabilité, d'une optimisation des détails techniques ou d'une construction neuve, l'équipe de service de BREITENBACH vous fournit des informations compétentes et des résultats professionnels, de façon fiable et rapide.

Nous vous assurons de trouver ensemble la solution à votre problème.



Ingeniería

Lors de l'élaboration de l'offre, notre division de développement s'occupe déjà des calculs techniques détaillés et des simulations. Pour un grand nombre d'utilisateurs, il est intéressant, lors de la planification d'un nouvel équipement, de faire calculer différentes configurations. Nos ingénieurs qualifiés utilisent le logiciel le plus avancé qui a, en partie, été développé exclusivement pour BREITENBACH.



Les programmes de simulation et de calcul optimisent la conception spécifique à l'application ainsi que les caractéristiques thermo-dynamiques. Les cylindres de chauffage et les cylindres refroidisseurs, parfaitement adaptés à l'emploi, contribuent donc considérablement à la qualité des produits et à la rentabilité. Tous les résultats sont vérifiés à l'aide de mesures empiriques et sont constamment pris en compte pour l'amélioration et la mise à jour des cylindres.

Rénovation et réparation

La qualité supérieure des matières et notre savoir-faire obtenu au cours de longues années garantissent la longévité des cylindres BREITENBACH. Des influences externes qui pourraient se produire lors d'une perturbation de la production ainsi que l'usure normale de la surface des cylindres exigent de temps en temps des travaux d'entretien et des réparations. En plus de la production des cylindres neufs, nous offrons notre savoir-faire également pour la rénovation des cylindres usés, p.ex. en les rectifiant ou en appliquant un nouveau revêtement.

BREITENBACH accepte des travaux particuliers tels que:

- rectification des tables et de cylindres et des chaises de palier
- modification et remplacement des tourillons
- remplacement des paliers
- nettoyage / rinçage des cylindres refroidisseurs et de chauffage.
- nouveaux revêtements pour cylindres

Les portées de roulement sont reportées à la dimension nominale à l'aide d'un nouveau revêtement et d'une rectification. Ainsi, nous atteignons une parfaite concentricité du cylindre.



Rectification des surfaces cylindriques et finition

A l'aide des machines CNC les plus avancées, nous sommes en mesure de rectifier les cylindres avec une précision maximale pour:

- diamètres jusqu'à 2.500 mm
- longueurs hors tout jusqu'à 15.000 mm
- poids total de 70 t

Notre service comprend

- rectification des surfaces cylindriques avec une précision maximale en ce qui concerne la concentricité et la cylindricité
- rectification des profils et des contours spéciaux
- finissage des surfaces de cylindres jusqu'au poli miroir, de façon qu'elles soient sans aucune trace d'usinage et ne comportent aucun défaut.

Concernant la concentricité et la cylindricité, des valeurs peuvent être réalisées jusqu'à des tolérances les plus petites de l'ordre des μm .

Rectification à chaud

Les possibilités pour produire des profils ou des contours spéciaux sont presque illimitées. En outre, nous offrons un traitement en chauffant l'eau à une température max. de 250 °C, ou en chauffant l'huile à une température max. de 300 °C. L'avantage d'une rectification à chaud, c'est une parfaite concentricité et une cylindricité optimale à la température d'utilisation.

